

■ The right choice for a safe winter.



**INNOVA**  
WINTER TECHNOLOGIES

# Cloruri antigelo e approvvigionamento sicuro tutto l'anno

## cloruri antigelo e soluzioni saline

Con i **cloruri antigelo e le soluzioni saline** creiamo i presupposti per strade sicure e libere durante tutta la stagione invernale. Approfittate dei nostri prodotti e delle nostre soluzioni per un efficace ed efficiente servizio invernale.



### Soluzioni saline - La soluzione per un servizio economico di spargimento sale

Attraverso lo spargimento di sale secco, mescolato a **soluzioni saline**, si ottiene il sale umidificato che ne impedisce la dispersione e consente la copertura di grandi aree, aderendo meglio a superfici lisce o ghiacciate, accelerando il processo di disgelamento e mantenendo più a lungo le strade libere dal ghiaccio.

Grazie all'impiego di sale umidificato, è possibile ridurre la quantità di sale, pur preservando la medesima efficacia.

#### I vantaggi del sale umido:

- migliore aderenza sulla carreggiata, minore spreco
- impiego di una quantità di sale inferiore, riduzione dello spreco a bordo strada
- effetto disgelante più rapido grazie alla parte umida
- effetto disgelante di maggior durata
- maggiore sicurezza stradale
- elevata efficacia in presenza di basse temperature
- distribuzione più omogenea del sale sulla carreggiata
- raggio d'azione più ampio e maggiore velocità di transito

Tecnica di spargimento	Quantità di sale in kg	Quantità di sale in %	Risparmio in kg	Risparmio in %
100% sale	6.000	100,00	-	-
FS30: 70% sale, 30% soluzione salina	4.785	79,80	1.215	20,20

### Approfittate dei vantaggi dello spargimento di sale umidificato additivato con le nostre soluzioni saline concentrate:

- **soluzione di cloruro di sodio** (NaCl)
- **soluzione di cloruro di calcio** (CaCl) nelle varie concentrazioni (20-34%)
- **soluzione di cloruro di magnesio** (MgCl<sub>2</sub>)

## Cloruri antigelo - Per risultati eccellenti

### Cloruro di sodio (NaCl)

Il nostro **cloruro di sodio (NaCl)** è stato concepito appositamente per il servizio invernale, garantendo così un'eccellente e costante qualità, un'ottima resa e, grazie allo speciale trattamento, un'ottima efficacia fino a temperature di -8° C.

**Classe granulometrica:**

svariate granulometrie (0-1, 0-3 o 0-5 mm)

**Modalità di fornitura:**

sfuso in autosilos o su ribaltabile, in sacchi da 25 o 50 kg oppure in Big Bag



### Cloruro di magnesio (MgCl)

Il nostro **cloruro di magnesio (MgCl)** convince per le sue elevate prestazioni anche a bassissime temperature, fino a -20° C.

**Aspetto:** in scaglie

**Modalità di fornitura:**

in sacchi da 25 o 50 kg oppure in Big Bag



### Cloruro di calcio (CaCl)

Il nostro **cloruro di calcio (CaCl)** è disponibile in una concentrazione pari al 94-98%, così da poter essere impiegato con ottimi risultati anche a temperature fino a -20° C, nei range cosiddetti "a rischio" per il disgelo e lo spargimento preventivo di sale.

**Aspetto:** pellets

**Modalità di fornitura:**

in sacchi da 25 kg, Big Bag e, su richiesta, anche sfuso in autosilos



### IceMelt™ - il prodotto 3 in 1

Un cloruro antigelo brevettato dal Kombi-Mix compatto e composto da 75% cloruro di sodio (NaCl), 25% cloruro di calcio (CaCl) e l'aggiunta di un inibitore di corrosione, con ottima efficacia ed estremamente efficiente nei risultati.

La componente di CaCl accentua l'immediata azione anche a basse temperature, la parte di NaCl prolunga l'azione sgelante, l'aggiunta dell'inibitore riduce notevolmente la corrosività: minor impatto ambientale gra-

zie all'utilizzo in quantità ridotte per garantire un ottimo risultato. Perfettamente adatto per tratti ghiacciati e azione preventiva su strade e marciapiedi.

**Aspetto:** granulare

**Modalità di fornitura:**

in comodi contenitori da 5 kg - facilmente riempibili con sacchi da 2 kg - per l'utilizzo in piccole quantità, così come in Big Bag e in sacchi da 25 kg



# Sistemi di stoccaggio su misura per il vostro fabbisogno di sale antigelo

## sistemi di stoccaggio

Con i nostri **sistemi di stoccaggio** siete ben equipaggiati in ogni momento, grazie alle diverse modalità di fornitura e dimensioni: silos in legno con o senza riempimento drive-in, silos in vetroresina, serbatoi, capannoni e contenitori per sale antigelo.

### Silos in legno - La più moderna tecnologia per lo stoccaggio di piccoli o grandi volumi



I **silos in legno** sono la soluzione intelligente per lo stoccaggio di piccole e grandi quantità di sale antigelo. La traspirabilità delle materie prime naturali favorisce la qualità del sale antigelo contenuto, la struttura robusta del silo garantisce una lunga durata e la tecnologia moderna assicura il massimo comfort d'impiego. Grazie al legno, questi silos s'integrano armonicamente con il paesaggio circostante.

Disponibile con capienza fino a 1.000 m<sup>3</sup>; optional quali automazione di pesatura silo, telecontrollo accessi, prelievo automatizzato, sistema di gestione su richiesta. Camera e display per prelievi drive-in integrabili.

### Silos in vetroresina - L'alternativa più economica a lungo termine



I **silos in vetroresina** fanno parte delle più economiche alternative sul mercato e sono disponibili con o senza telaio carrabile, sono molto resistenti, di facile pulizia e manutenzione.

#### Dati tecnici:

**Capacità:** da 20 a 200 m<sup>3</sup>

**Diametro silo:** 3.000, 3.500 o 4.000 mm

**Telaio carrabile:**

**Altezza di passaggio:** 3.000 o 4.000 mm

**Larghezza di passaggio:** 3.000, 3.500 o 4.000 mm

## Serbatoi per lo stoccaggio di soluzioni saline - Per l'approvvigionamento di soluzioni saline 24 ore su 24

### I grandi vantaggi dei serbatoi...

#### senza miscelatore Solmix:

- disponibilità 24 ore su 24
- controllo costante della concentrazione
- maggiore autonomia

#### con miscelatore Solmix:

- disponibilità 24 ore su 24
- stoccaggio di soluzioni alla massima concentrazione
- risparmio sui costi, grazie alla fornitura di soluzioni ad elevata concentrazione
- controllo costante della concentrazione
- soluzioni nella concentrazione desiderata, tramite la regolazione dell'apporto d'acqua
- maggiore autonomia



Avete bisogno di soluzioni saline per lo spargimento di sale umidificato, immediatamente disponibile? In questo caso, vi consigliamo l'acquisto di un apposito serbatoio, che vi consente la massima autonomia.

La nostra azienda vi offre **serbatoi** di ogni dimensione, verticali o orizzontali, con o senza miscelatore Solmix; senza miscelatore per lo stoccaggio di soluzioni saline pronte all'uso, con miscelatore per la diluizione di soluzioni saline concentrate in base al fabbisogno personale. Il grande vantaggio è una maggiore capacità a magazzino e disponibilità di materiale.

## Capannoni per lo stoccaggio del sale - Per un elevato fabbisogno

Per un fabbisogno particolarmente elevato vi offriamo **capannoni di stoccaggio** in legno con una capacità da 400 a 5.000 tonnellate.



## Contenitori per sale antigelo - Sistemi per lo stoccaggio decentralizzato di sale antigelo

I **contenitori in plastica** per sale antigelo sono perfettamente adatti allo stoccaggio decentralizzato di sale antigelo e materiale sfuso. Posizionati nei pressi di salite, tratti di strada critici, marciapiedi, aree pedonali o scale, consentono d'intervenire rapidamente e semplicemente a favore della sicurezza stradale.

I nostri modelli presentano una capacità da 150 a 1100 litri, dispongono di serratura, sono estremamente resistenti alle intemperie, robusti, quasi indistruttibili e hanno una durata di circa 20 anni. Disponibili nei colori RAL arancione, grigio, marrone e verde.



# Solmatic, l'impianto automatico per la produzione di soluzioni saline

## produzione di soluzioni

Con i nostri **impianti per la produzione di soluzioni saline** potrete preparare in modo economico e in completa autonomia soluzioni di NaCl. Grazie alle elevate prestazioni da 2.500 a 3.000 litri all'ora, in breve tempo avrete a disposizione una soluzione pronta per l'uso per un servizio stradale invernale efficace e conveniente.

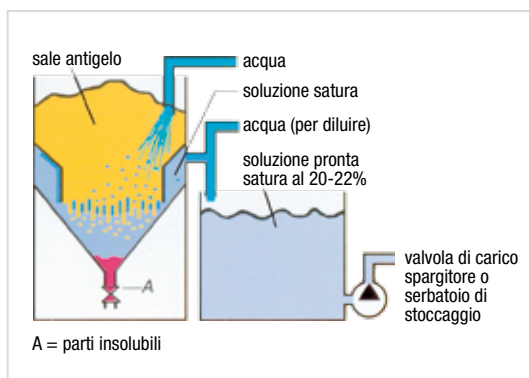
### Descrizione del processo di produzione:

L'impianto per la produzione di soluzione salina viene caricato dall'alto con sale antigelo. L'acqua indotta nell'impianto per sciogliere il sale si satura progressivamente, defluendo attraverso delle aperture di trabocco direttamente nel serbatoio. Regolando l'aggiunta di acqua con la valvola manuale, si ottiene una soluzione tra il 20 - 22 %. Residui insolubili di sale sono espulsi attraverso un'apposita valvola di scarico.

Tutti gli impianti di soluzione sono in vetroresina e disponibili in diverse dimensioni. I nostri impianti vengono forniti pronti per l'uso, sono compatti, indistruttibili, resistenti nel tempo e alle intemperie.

### I grandi vantaggi:

- utilizzabile con diversi tipi di sale d'alta qualità
- produzione automatica e permanente di soluzioni saline
- facilità d'impiego
- gestione di un unico tipo di sale antigelo, facilmente reperibile in grosse quantità e a un prezzo economico, sia per le soluzioni che per le operazioni di spargimento
- non necessita di manutenzione



## **Solmatic Soltronic S1 - Il potente produttore di soluzioni saline**

Con una capacità di 35-40 m<sup>3</sup> di sale, il potente produttore di soluzioni saline Solmatic S1 è particolarmente adatto a un fabbisogno molto elevato. La parte inferiore è dotata di porta d'accesso ed essendo isolata e riscaldabile è il luogo ideale per le operazioni di comando.

Il riempimento del contenitore del sale antigelo, grazie all'apertura collocata nella parte alta dell'impianto, avviene in modo rapido e semplificato dall'autosilo.

## **Solmatic Soltronic S2 - Il produttore compatto di soluzioni saline**

Proprio come Solmatic S1, anche Solmatic S2, con capienza fino a 80 m<sup>3</sup>, è indicato per un fabbisogno notevole. Il rifornimento di sale antigelo avviene anche in questo caso direttamente con autosilo.

Per consentire un facile accesso alle apparecchiature, l'indicatore di livello e il quadro di comando sono applicati sul lato esterno dell'impianto. La camera inferiore viene utilizzata come serbatoio di stoccaggio per la soluzione pronta all'uso e ha una capienza di 20 m<sup>3</sup>.

## **Solmatic Soltronic S6 - Il produttore economico di soluzioni saline**

In virtù delle sue dimensioni ridotte, quest'economico produttore di soluzioni saline Solmatic S6 è indicato particolarmente per i Comuni. Quest'impianto compatto è dotato di tramoggia e serbatoio ed è disponibile con una capienza di 4.500 e 6.500 litri.

## **Solmatic Soltronic S7 - Il miniproduttore di soluzioni saline**

Con una capienza di 3.000 litri, Solmatic S7 si adatta perfettamente alle moderate esigenze di alcuni Comuni e rappresenta un'alternativa economica rispetto agli impianti di produzione completamente automatizzati.

È costituito da un contenitore in vetroresina per il riempimento manuale con il sale e il dosaggio dell'acqua dall'alto, da un cestello per la dissoluzione e da un quadro di comando con funzione d'arresto automatica. I raccordi necessari per il funzionamento dell'impianto sono fissati al contenitore. L'impianto funziona sia con salgemma, sia con sale di evaporazione.



## **→ Solmatic Soltronic S8 Il produttore flessibile di soluzioni saline**

Il potente Solmatic S8 a funzionamento completamente automatico offre spazio a due serbatoi ed è dotato, sulla parte superiore, di una tramoggia di dissoluzione, in cui viene versato il sale antigelo da diluire. L'acqua introdotta nell'impianto si satura progressivamente, defluendo attraverso le aperture di trabocco direttamente nel serbatoio. Regolando il suo afflusso con la valvola manuale, si ottiene una soluzione tra il 20 e 22%. I residui insolubili vengono eliminati attraverso un'apposita valvola di scarico. L'armadio con le valvole di comando del produttore di soluzioni saline è facilmente accessibile e fissato al serbatoio. Soltronic S8 è adatto al posizionamento verticale nel capannone per lo stoccaggio delle soluzioni saline ma, se dotato di copertura adeguata, anche per la collocazione all'aperto. Il riempimento avviene per mezzo di un'autopala o con l'ausilio di un nastro trasportatore. Il rifornimento permanente del produttore di soluzioni saline è possibile senza problemi anche attraverso un silo e con l'impiego di un tubo d'aspirazione dotato di valvola a saracinesca, concepito appositamente allo scopo.

Soltronic S8 è disponibile in due dimensioni con una capienza da 4 o 9,5 tonnellate di sale e una capacità del serbatoio da 8.000 o 12.000 litri di soluzione.

■ Un marchio di qualità per la viabilità invernale

# attrezzature sgombraneve

In qualità di **rivenditori ufficiali Beilhack**, offriamo tutta la gamma di attrezzature per assicurare la mobilità su strade e aeroporti. Le **attrezzature sgombraneve** di questo marchio di qualità convincono per le eccellenti prestazioni, l'elevato comfort di manovra e la lunga resistenza nel tempo.



**Lame sgombraneve - Tecnologia di marca per ampie superfici**



Le **lame sgombraneve** Beilhack sono affidabili, di facile manutenzione e adatte all'impiego nei Comuni, su strade nazionali, autostrade, ecc. La tecnologia dei supporti oscillanti Beilhack si è dimostrata particolarmente vincente, offrendo vantaggi quali:

- ammortizzazione degli urti, a favore di un efficace adattamento della lama a ogni superficie stradale
- riduzione del rumore
- manutenzione minima
- riduzione dei contraccolpi a salvaguardia di autista, attrezzatura e veicolo stesso

**Disponibili in diversi modelli e in varie lunghezze.**



## Turbine laterali - Elevata capacità d'assorbimento e lunga gittata

Le **attrezzature sgombraneve** Beilhack, con sistema di turbine testato ad elevate prestazioni, convincono per l'elevata capacità d'assorbimento e la lunga gittata. Le lunghe punte delle turbine garantiscono una perfetta raccolta anche in presenza di poca neve.

### Dati tecnici:

**Larghezza di sgombero:** 2.600 mm **Altezza di sgombero:** 1.500 mm  
**Lunghezza del getto:** 25 m **Max capacità di sgombero:** 1.800 t/h  
**Peso:** 1.000 kg **Adatto per Unimog o portattrezzi:** da U 1.000, U 300 / U 400



## Frese neve - Prestazioni forti anche nelle avversità

Le **frese neve** Beilhack sono particolarmente adatte a masse nevose molto compatte o ghiacciate. La struttura ottimale del tamburo della fresa e il motore laterale, che richiede una manutenzione minima, garantiscono un'elevata efficacia. L'asse di rotazione è trasversale rispetto alla direzione di sgombero. Disponibile come avancorpo a fresa con tamburo chiuso o aperto oppure come fresa laterale.

### Dati tecnici per BF0 251 Z:

**Larghezza sgombero:** 2.500 mm **Altezza sgombero:** 1.300 mm  
**Lunghezza getto:** 15 m **Diametro del tamburo:** 800 mm  
**Max. capacità di sgombero:** 1.500 t/h **Peso:** 1.100 kg  
**Adatto per Unimog o portattrezzi:** U 110-140, U 900-2.400, U 300-500



# Prodotti assorbenti ecologici per emergenze stradali

## assorbente universale

Un **rapido agente universale** per l'eliminazione di oli, solventi e altri liquidi dalle superfici stradali.

### Assorbenti ecologici - Per la rapida eliminazione di olio dalle superfici stradali



**Asso Mais 20**, un granulato di mais compatto a grana grossa con potere assorbente rapido che, sottoforma di legante del tipo III R, è particolarmente adatto all'eliminazione di olio dalle superfici stradali. Questo materiale si lega in modo efficiente ed efficace con olio minerale, biologico, lubrificante, diesel, acqua, olio idraulico, fluidi refrigeranti, solventi e molti altri liquidi.

#### Tutti i vantaggi di Asso Mais 20 a colpo d'occhio:

- non coagula
- ottimamente fluidificabile
- elevata densità, pari a 537 g/l
- perfettamente adatto all'impiego sui mezzi di spargimento sale
- rapido potere assorbente
- antisdrucchiolo, resistente a calpestio e vento
- nessuna formazione di polvere
- stabile in presenza di vento e maltempo
- eliminabile in modo rapido e completo, senza residui



#### Granulometria compatta:

Granulometria in mm	> 1,50	0 %
	da 1,50 a 1,00	5 % massimo
	da 1,00 a 0,71	45 % massimo
	da 0,71 a 0,56	50 % massimo
	< 0,56	5 % massimo



 **We make mobility safer.**

Siamo il **partner di fiducia** al vostro servizio nella commercializzazione di cloruri antigelo e sistemi di stoccaggio per la sicurezza stradale, con tutte le soluzioni per un inverno sicuro:

- cloruri antigelo (cloruro di sodio, calcio e magnesio)
- soluzioni saline (NaCl, CaCl, MgCl)
- impianti automatici per la produzione di soluzioni saline
- serbatoi di stoccaggio delle soluzioni
- silos per un caricamento semplice, rapido e sicuro dei veicoli
- capannoni in legno per lo stoccaggio del sale
- attrezzature e lame sgombraneve Beilhack
- prodotti assorbenti ecologici per le emergenze stradali

**Approfittate della nostra vasta gamma di soluzioni per un servizio invernale di prima classe!**